

CÓDIGO LIGA	ASTM B 240 - 10	DENOMINAÇÃO	ZAMAC 7
IDENTIFICAÇÃO	Fardos de aprox. 500Kg com etiqueta identificando o peso, o nº de peças e o lote .		
EMBALAGEM	Arqueados com 3 fitas metálicas, envolvidos em película de pvc.		
APLICAÇÃO	Fundição sob pressão e fundição por coquilhas.		

COMPOSIÇÃO QUÍMICA			
ELEMENTO		MÍNIMO	MÁXIMO
<i>Al</i>	Alumínio	3,900	4,300
<i>Cu</i>	Cobre	0,000	0,100
<i>Mg</i>	Magnésio	0,010	0,020
<i>Fe</i>	Ferro	0,000	0,075
<i>Pb</i>	Chumbo	0,000	0,003
<i>Cd</i>	Cádmio	0,000	0,002
<i>Sn</i>	Estanho	0,000	0,0010
<i>Ni</i>	Níquel	0,005	0,0200
<i>Zn</i>	Zinco	Dif.	Dif.

PROPRIEDADES FÍSICAS	
Faixa de Fusão	381-387 °C
Densidade	6,6 g/cm ³
Condutividade Elétrica	27 % IACS

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS	
Dureza Brinell	80
Resistência à Tração	283 MPa
Escoamento	414 MPa
Alongamento	13% em 50,8 mm

OBSERVAÇÕES
Os ensaios mecânicos acima descritos são referenciais. Características mecânicas variam de acordo com a peça produzida e o reagrupamento de grãos durante a solidificação do material. Para conhecer/determinar as propriedades mecânicas ou a funcionalidade da peça em resistir às forças mecânicas e/ou transmiti-las, deve-se realizar os ensaios na própria peça, ou retirar o corpo de prova durante a fabricação da mesma.

APROVAÇÕES		
Qualidade:	Felipe N Pedroso (Analista do controle do DGQ)	Visto da Qualidade 9/3/2012
Aprovado por:	José Longo Filho (Dir. Industrial)	