



FOLHETO TÉCNICO

VICAST 1020 E

Desmoldante base água para
Fundição Sob Pressão

Descrição

O produto **VICAST 1020-E** é um desmoldante base água especialmente desenvolvido para fundição sob pressão de alumínio, magnésio, zinco e suas ligas. Tem propriedades de desmolde superiores que, em muitos casos, reduzem a necessidade de aplicação de pastas anti-soldantes adicionais. Não compromete a pintura e nem qualquer tratamento superficial que a peça precise após a fundição, **VICAST 1020-E** não causa acúmulos nos moldes, peças manchadas ou odor desagradável.

Vantagens

- Acabamento superficial brilhante;
- Reduzida necessidade de produtos anti-soldantes adicionais;
- Característica de baixo acúmulo de resíduos;
- Rápida formação de filme;
- Ausência de odores desagradáveis;
- Peças pintáveis.

Propriedades Físicas

- | | |
|-------------|-------------------------------|
| - Veículo: | Água |
| -Cor: | Branca |
| -Diluyente: | Água |
| -Densidade: | Aprox. 1,00 kg/m ³ |
| -pH: | Aproximadamente 7,0 |

Aplicação

VICAST 1020-E é concentrado e deve ser diluído com 60 até 120 partes de água para uma parte de produto na fundição de Alumínio ou Magnésio. Na fundição de Zinco e suas ligas (ZAMAC) recomendamos diluições mais baixas, na faixa de 1:20 e aplicação com pulverização muito fina. A proporção de diluição depende da severidade do trabalho, temperatura dos moldes e o grau de refrigeração requerido.

O diluído deve ser sempre aplicado por pulverização. A VICOLI também comercializa pistolas manuais de aplicação de desmoldantes por pulverização.

Armazenagem

Pode ser armazenado por até 12 meses em embalagem fechada, ao abrigo da luz do sol e em temperatura ambiente. Não congelar. Manter a embalagem fechada após o uso para evitar contaminação.

Vicoli Indústria e Comércio Ltda

Rua Safira, 137 – Recreio Campestre Jóia – Indaiatuba –SP

Fone: 19-3936-3386 e-mail : vendas@vicoli.com.br

V1113-I